

ES-ITD

**Stromhalbleiterrelais – Stromtreiber – Magnetventiltreiber
Ansteuerung und Diagnose für Schalt-Magnetventile**



schaeper
AUTOMATION GMBH
ES-ITD

1 Historie

Revision	Datum	Änderung
1.20	26.01.2015	<ul style="list-style-type: none">- Für Magnetventile mit Nennstrom bis herunter zu 0.05A erweitert.- Warn- und Fehlermeldungen müssen nicht mehr quittiert werden.- Steckbare Klemmen sind mechanisch kodiert, um Verwechslung zu verhindern.
1.10	28.07.2014	<ul style="list-style-type: none">- Liste der Warn- und Fehlermeldungen korrigiert.- Länger andauernder Leiterbruch führt nicht mehr zum Schalten des Ausgangsrelais in Ruhelage.- Verhalten des Ausgangs <i>Ansteuermeldung</i> und der grünen LED <i>Load on</i> geändert: s. Abschnitt <u>5.1 Ansteuerung der Last</u>, S. 6.
1.00	25.06.2014	1. Ausgabe

Diese Bedienungsanleitung gilt für Geräte mit der Software-Version 1.8.0 bis 1.8.9 und der Hardware-Version D 1.20 bis E 1.19

Anklickbare Links in der **PDF-Datei** dieses Dokuments, die zu weiteren Details/Informationen in diesem Dokument oder im Internet führen, sind kursiv und unterstrichen dargestellt.

Das Gerät *ES-ITD* verwendet das Echtzeitbetriebssystem FreeRTOS, Vers. 7.1.1, detaillierte Informationen und der Quellcode sind auf der Internetseite www.FreeRTOS.org zu finden.

2 Inhaltsverzeichnis

1	Historie.....	2
2	Inhaltsverzeichnis.....	3
3	Merkmale.....	4
4	Bedienung.....	4
5	Funktionen.....	6
5.1	Ansteuerung der Last.....	6
5.2	Gerätestatus.....	6
5.3	Lastdiagnose.....	7
5.3.1	Vorbereitung und Ablauf eines Einmessvorgangs.....	7
6	Parameter programmieren.....	8
7	Warn- und Fehlermeldungen.....	8
7.1	Meldungsspeicher löschen.....	9
8	Anschlüsse.....	10
9	Inbetriebnahme.....	12
10	Diagnose.....	13
10.1	Elektrisch.....	13
10.1.1	Kurzschluß am Lastausgang.....	13
10.1.2	Leiterbruch am Lastausgang.....	13
10.1.3	Keine Last am Ausgang.....	13
10.1.4	Unter- oder Überspannung am Versorgungsspannungseingang.....	13
10.1.5	Schaltzyklenzähler.....	13
10.1.6	Betriebsstundenzähler.....	13
10.2	Mechanisch.....	14
10.2.1	Anker klemmt.....	14
10.2.2	Anker bewegt sich zu langsam oder zu schnell.....	14
10.2.3	Anker erreicht die Arbeits-Endlage nicht	14
10.3	Thermisch.....	14
10.3.1	Überwachung der Temperatur im ES-ITD.....	14
11	Bestellhinweise.....	15
12	Technische Daten.....	15
13	Liste der Warn- und Fehlernummern.....	16
13.1	Warnmeldungen.....	16
13.2	Fehlermeldungen.....	17



3 Merkmale

- Nenn-Versorgungsspannung 24V ... 48V DC -5% / +25%
- Nenn-Laststrom 0,05A...3A DC
- Stromhalbleiterrelais für die Ansteuerung von Schaltmagnetventilen, nicht für Proportionalventile
- Nach Einschalten der Last erfolgt Stromreduzierung auf einen einstellbaren Haltewert
- Leiterbruch- und Kurzschlusserkennung am Lastausgang, auch im nicht angesteuerten Zustand
- Diagnose des Magnetventils ohne weitere Sensoren, z. B. Arbeits-Endlage, Einschaltzeit und klemmender Anker
- Galvanisch getrennte Melde-Ausgänge für angesteuerte Last, Warnungen und Fehler
- Schaltzyklenzähler für die Last
- Betriebsstundenzähler für das ES-ITD
- Kleine Klartextanzeige, 4 Zeilen á 8 Zeichen
- Geräteabmessungen max. 111,4 x 22,5 x 124,5mm³ (s. Seite 10), Befestigung auf Hutschiene IEC/EN 60 715

4 Bedienung

Nach dem Einschalten des ES-ITD wird die Startanzeige im Display angezeigt. Sollte aktuell ein Fehler oder eine Warnung anstehen, dann wird diese Meldung anstelle der Startanzeige angezeigt. Durch Betätigen der Cursor-Taste ◀ wird die Meldung quittiert, die Anzeige wechselt in die Grundanzeige *Warn-Anzeigen* bzw. *Fehler-Anzeigen* und die gelbe bzw. rote LED geht in Dauerlicht über, sofern die Meldung weiterbesteht, anderenfalls erlischt sie (s. Abschnitt Warn- und Fehlermeldungen, Seite 8). Bei Diagnosewerten zur Ankerbewegung verlöscht die LED sofort nach der Quittierung und blinkt wieder, wenn der Fehler oder die Warnung bei der nächsten Ansteuerung wieder auftritt.

Nach dem Einschalten wird die Displayanzeige für die Dauer von 1 Minute hell dargestellt und dann heruntergedimmt, sofern in dieser Zeit keine Taste gedrückt wurde. Nach dem letzten Tastendruck bleibt die Displayanzeige für 5 Minuten hell. Im gediminten Zustand führt das Betätigen einer beliebigen Taste nur zur Erhöhung der Helligkeit, erst ein weiterer Tastendruck führt die entsprechende Funktion aus.

Das Schema der Anzeigen ist im folgenden Bild 4.1 dargestellt, zu den verschiedenen Anzeigen wird mit den entsprechenden Cursor-Tasten gewechselt.

Wegen der kleinen Tasten wurden diese mit einer Bedienhilfe ausgestattet: die zentrale Taste OK hat einen außen umlaufenden erhöhten Rand, die vier Cursortasten haben jeweils in der Mitte einen kleinen Dom, die zur Führung eines Kugelschreibers dienen, bei dem die Mine zurückgezogen ist. Die Bedienung mit scharfkantigen Gegenständen, wie z. B. der Schneide eines kleinen Schraubendrehers, sollte vermieden werden, um eine Beschädigung der Tasten zu vermeiden.



Bild 4.1: Betätigung der Tasten mit Kugelschreiber bei zurückgezogener Mine.

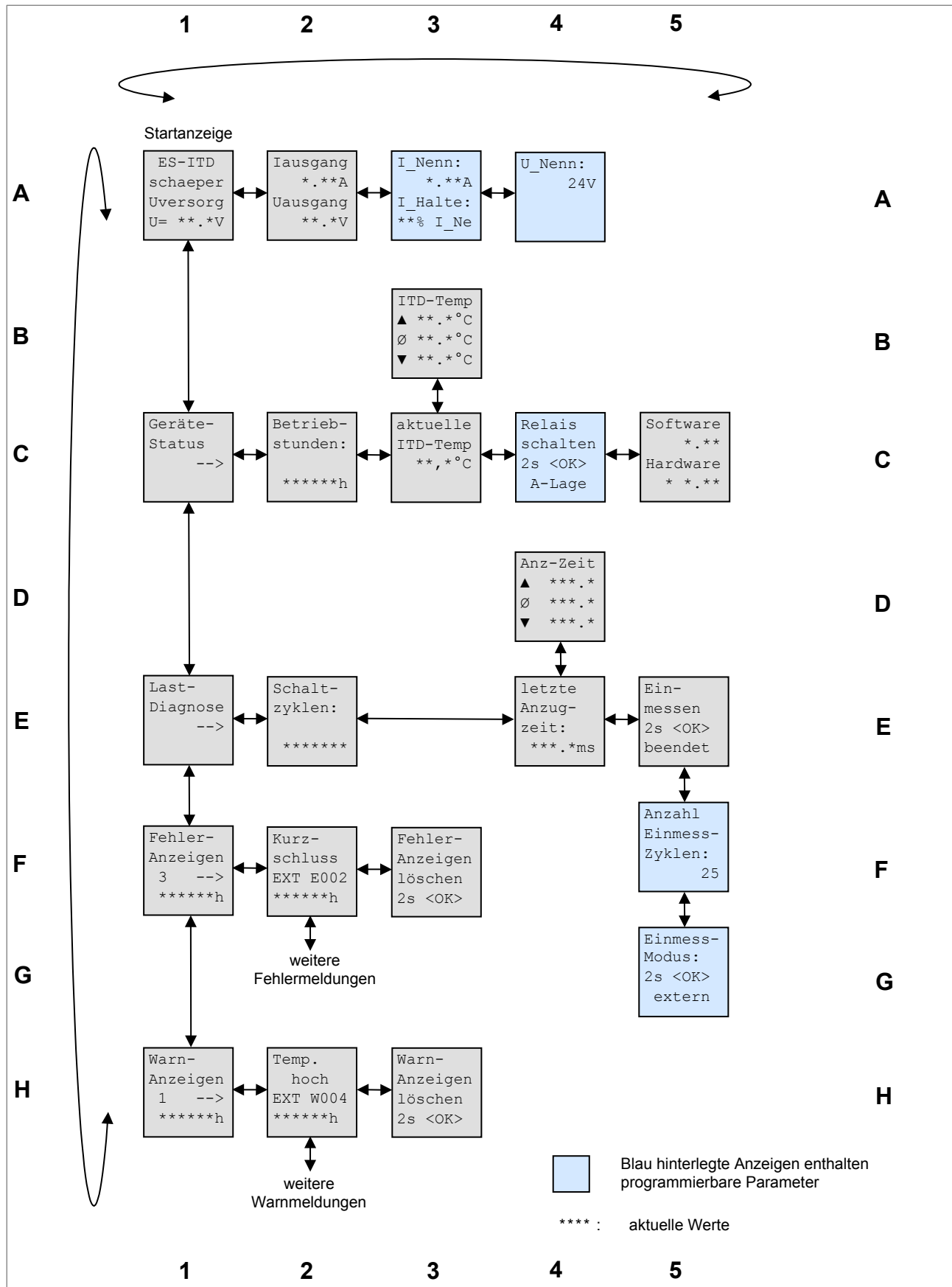


Bild 4.2: Abfolge der Display-Anzeigen
Verweis auf Anzeigen mittels der Koordinaten an den Rändern, z. B. A/3 =

```

I_Nenn:
*.**A
I_Halte:
**% I_Ne

```

5 Funktionen

Nach dem Einschalten des ES-ITD wird die Startanzeige im Display angezeigt. Sollte aktuell ein Fehler oder eine Warnung anstehen, dann wird diese Meldung anstelle der Startanzeige angezeigt. Nach dem Einschalten wird die Displayanzeige für die Dauer von 5 Minuten hell dargestellt (bis einschl. Software-Version 1.80 für 1 Minute) und dann heruntergedimmt, sofern in dieser Zeit keine Taste gedrückt wurde. Nach dem letzten Tastendruck bleibt die Displayanzeige für 5 Minuten hell.

5.1 Ansteuerung der Last

Bevor die Last korrekt angesteuert werden kann, muss zunächst der Nennstrom der Last programmiert werden. Hierzu wird aus der Startanzeige heraus durch zweimaliges Betätigen der Cursortaste ► zur Anzeige **I_Nenn**: gewechselt und dort wie in Abschnitt Parameter programmieren, Seite 8 beschrieben, der Nennstrom der Last einprogrammiert. Der Prozentsatz für den Haltestrom kann normalerweise bei der Werkseinstellung von 60% bleiben.

Im nicht angesteuerten Zustand der Last wird alle 10s ein kurzer Impuls (ca. 300ms) niedriger Spannung auf die Last geschaltet, der nicht zu einer Bewegung des Ankers im Magnetventil führt, aber am kurzen, schwachen Aufleuchten einer evtl. im Stecker vorhandenen LED erkennbar ist. Dieser Impuls dient zur Ermittlung des Lastwiderstandes und zur Erkennung eines Kurzschlusses im Laststromkreis auch bei ausgeschalteter Last. Auf Leiterbruch wird bei ein- und ausgeschalteter Last permanent überwacht.

Zum Ansteuern der Last wird dann an die Klemmen 13, 14 ein Spannungssignal nach Abschnitt Technische Daten, Seite 15 angelegt. Der Lastausgang wird mit einer Verzögerungszeit von max. 3ms nach dem Ansteuersignal eingeschaltet, sofern keine Fehlermeldung das Ansteuern verhindert. Bei einem Ansteuersignal an den Klemmen 13 und 14 leuchtet die grüne LED *Load on* und der Transistorausgang *Ansteuermeldung* (Klemmen 15 und 16) wird leitend geschaltet, wenn das Magnetventil tatsächlich korrekt eingeschaltet wurde. Der Ausgang *Ansteuermeldung* wird max. 4ms nach Anlegen eines Ansteuersignals leitend geschaltet und wieder gesperrt, wenn das Ansteuersignal ausgeschaltet wird. Wenn ein Fehler festgestellt wird, der das Einschalten des Magnetventils verhindert, wird nach Feststellung dieses Fehlers der Ausgang *Ansteuermeldung* gesperrt und die grüne LED *Load on* blinkt solange, bis das Ansteuersignal ausgeschaltet wird.

Wenn die Versorgungs- und die Ansteuerspannung gleichzeitig eingeschaltet werden, dann wird die Last **nicht** eingeschaltet und die grüne LED *Load on* blinkt. Erst durch Abschalten der Ansteuerspannung und erneutes Einschalten, aber frühestens 200ms nach Anlegen der Versorgungsspannung, kann die Last eingeschaltet werden!



Beim Einschalten wird für Diagnosezwecke eine konstante Spannung auf die Last geschaltet. Diese Spannung berechnet das ES-ITD aus dem programmierten Nennstrom für die Last und dem während des Einmessvorgangs ermittelten Lastwiderstand, um ein sicheres Einschalten nach den Nenndaten für das Magnetventil zu gewährleisten. Da der beim Einmessvorgang berechnete Lastwiderstand auch den Widerstand der Zuleitung vom ES-ITD zur Last beinhaltet, wird die Last auch bei langen Zuleitungen mit ausreichender Spannung eingeschaltet, sofern eine ausreichend hohe Versorgungsspannung bereitsteht.

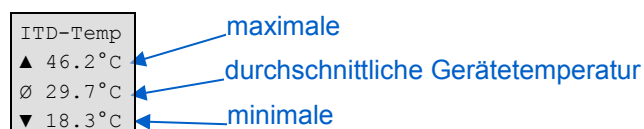
Sollte die Versorgungsspannung zu klein sein, um die Last mit der notwendigen Spannung ansteuern zu können, dann wird eine Warnmeldung angezeigt.

Ca. 200ms nach Ansteuerung der Last wird auf Stromregelung umgeschaltet und auf den programmierten Haltestrom heruntergeregt. Hierdurch wird die Temperatur der Magnetspule erheblich reduziert und die Lebensdauer erhöht.

5.2 Gerätestatus

Von der Grundanzeige **Geräte-Status** (s. Bild 4.2) führt die Cursortaste ◀ zur Anzeige der Software- und Hardware-Version, die Cursortaste ► zur Anzeige der Betriebsstunden des ES-ITD. Weiter nach rechts folgt die Anzeige der aktuellen Gerätetemperatur, nach Drücken der Cursortaste ▲ oder ▼ werden die max., durchschnittliche und min. Gerätetemperatur angezeigt.

Beispielanzeige:



5.3 Lastdiagnose

Von der Grundanzeige **Last-Diagnose** (s. *Bild 4.2*) führt die Cursortaste ◀ zu Anzeigen für den Einmessvorgang. Hiermit werden einige charakteristische Kennwerte der Last, z. B. eines Magnetventils, bestimmt, um anschließend Fehler und Störungen an der Last ermitteln zu können.

Der Umfang der Lastdiagnose und die Bedeutung der Messwerte sind ausführlich im Abschnitt *Diagnose, Seite 13* dargestellt.

5.3.1 Vorbereitung und Ablauf eines Einmessvorgangs

Zunächst müssen vor Beginn eines Einmessvorgangs Nennstrom und Nennspannung der Magnetspule programmiert werden.

Da die Schaltzeiten von der Viskosität und dem Differenzdruck des Mediums abhängen, muss der Einmessvorgang bei den zu erwartenden Betriebsbedingungen erfolgen, um falsche Warnmeldungen zu vermeiden. Auch muss beachtet werden, dass bei tiefen Mediumtemperaturen die Viskosität ansteigt.

In der Anzeige **Einmess-Modus** wird zwischen externer und interner Ansteuerung der Last während des Einmessvorgangs umgeschaltet. Im externen Modus muss die Ansteuerung über die Geräteklemmen 13, 14 erfolgen, im internen Modus wird die Last automatisch alle 10s angesteuert bis der Einmessvorgang beendet ist.

In der Anzeige **Anzahl Einmess-Zyklen** wird die notwendige Anzahl der Ansteuerungen der Last für den kompletten Einmessvorgang programmiert. Die erste Ansteuerung muss bis zu 30s dauern, die folgenden bis zu 2s; der Zyklenzähler in der Anzeige **Ein-messen** erhöht sich erst dann, wenn die Ansteuerung ausreichend lange für eine erfolgreiche Ermittlung der Kennwerte des Magnetventils war. Wenn der Einmess-Modus auf *intern* steht, dann dauert der Einmessvorgang (*Anzahl Einmess-Zyklen x 10s + max. 30s*).

Wenn noch nie ein Einmessvorgang stattgefunden hat (werksneues Gerät), wird in der letzten Zeile der Anzeige **Ein-messen** der Wert ----- angezeigt. Der Einmessvorgang wird durch Betätigen der zentralen Taste OK für mindestens 2s gestartet, in der letzten Zeile wird nun z. B. **000/010** angezeigt, d. h. beim nächsten Ansteuern wird der erste von insgesamt 10 Einmessvorgängen gestartet. Nach Abschluss des Einmessvorgangs wird **beendet** angezeigt.

Nach dem Starten des Einmessvorgangs wird zunächst der elektrische Widerstand der Last (einschließlich des Widerstands der Zuleitung) an den Geräteklemmen 3 und 4 gemessen und hieraus mit dem programmierten Nennstrom der Last die Ansteuerspannung für den Einschaltvorgang berechnet. Anschließend wird die Last entsprechend der programmierten Anzahl der Einmesszyklen angesteuert und dabei werden weitere Kennwerte für die spätere Diagnose ermittelt. Bei externer Ansteuerung muss die Last bei der ersten Ansteuerung für bis zu 30s eingeschaltet werden, bei den folgenden Ansteuerungen für bis zu 1s, damit sichergestellt ist, dass die Referenzwerte für die Endlagenerkennung ermittelt werden können. Bei interner Ansteuerung wird die Last erst nach erfolgreicher Endlagenerkennung abgeschaltet.

Wenn beim Starten des Einmessvorgangs ein Zustand festgestellt wird, der das korrekte Messen des Lastwiderstandes verhindert, z. B. ein Ansteuersignal liegt an, Leiterbruch, Kurzschluss, keine Last angeschlossen oder das Ausgangsrelais ist in Ruhelage, dann wird der Einmessvorgang abgebrochen und in der letzten Zeile der Anzeige **Ein-messen** der Wert **gesperrt** angezeigt. Die gespeicherten Kennwerte des Magnetventils werden nicht verändert, der letzte Zustand **gesperrt** wird gespeichert bis ein erneuter Einmessvorgang gestartet wird.

Wenn nach dem Starten des Einmessvorgangs Fehler beim Messen des Lastwiderstandes auftreten oder Fehler beim Bestimmen der Ankerbewegung, dann wird ebenfalls der Einmessvorgang abgebrochen und in der letzten Zeile der Anzeige **Ein-messen** der Wert **Fehler** angezeigt. Die gespeicherten Kennwerte des Magnetventils werden nicht verändert, der letzte Zustand **Fehler** wird gespeichert bis ein erneuter Einmessvorgang gestartet wird. Zusätzlich leuchtet die rote Fehler-LED und die Fehleranzeige **Einmess-Fehler** wird im Display angezeigt. Nach einem Wechsel zurück in die Anzeige **Ein-messen** und dem Start eines neuen, erfolgreichen Einmessvorgangs verlischt die rote Fehler-LED.

Durch Betätigen der zentralen Taste OK für mindestens 2s kann ein erneuter Einmessvorgang gestartet werden.

Wenn die Versorgungsspannung des *ES-ITD* während eines laufenden Einmessvorgangs ausgeschaltet wird, dann wird dieser Einmessvorgang nach dem Wiedereinschalten an der unterbrochenen Stelle fortgesetzt.



6 Parameter programmieren

Folgende Parameter sind programmierbar:

Parameter	Wertebereich	Beschreibung
I_Nenn	0,05 ... 3,0A	Nennstrom des Magnetventils (Last)
I_Halte	50 ... 67%	Haltestrom des Magnetventils in Prozent von I_Nenn
U_Nenn	12 ... 24V	Nennspannung des Magnetventils (Last)
Relais schalten	A-Lage, R-Lage	Zustand des Ausgangsrelais zur zweipoligen Abtrennung der Last: A rbeitslage oder R uhelage
Anzahl Einmess-Zyklen	5 ... 999	Anzahl der Schaltzyklen der Last für den Einmessvorgang
Einmess-Modus	extern, intern	Ansteuerung der Last während des Einmessvorgangs extern: Last wird vom Steuereingang angesteuert Intern: Last wird vom <i>ES-ITD</i> im Abstand von 10s automatisch angesteuert

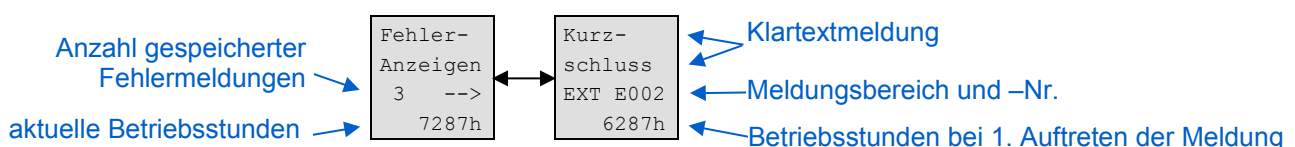
Die Parameter **Relais schalten** und **Einmess-Modus** haben jeweils nur zwei Zustände und werden durch Drücken der zentralen Taste **OK** für mindestens 2s zwischen diesen Zuständen umgeschaltet. Die neuen Zustände werden im *ES-ITD* permanent bis zur nächsten Umprogrammierung abgespeichert und sind somit auch nach Aus- und Wiedereinschalten des *ES-ITD* wirksam.

Die anderen Parameter sind Zahlenwerte. Zu ihrer Umprogrammierung wird der Programmiermodus durch gleichzeitiges Betätigen der Cursor-Tasten ◀ und ▶ eingeleitet. Es wird zunächst unter der ersten, programmierbaren Stelle eines Parameters ein blinkender Unterstrich angezeigt. Die programmierbare Stelle kann durch die Cursor-Tasten ◀ und ▶ innerhalb eines Parameters, durch die Cursor-Tasten ▲ und ▼ zu anderen Parametern in der gleichen Display-Anzeige verschoben werden. Wenn die gewünschte zu ändernde Stelle eines Parameters durch den Unterstrich markiert ist, wird durch Betätigen der zentralen Taste **OK** die Einstellbarkeit freigegeben und die änderbare Stelle **invers** dargestellt. Geändert wird die Stelle durch die Cursor-Tasten ▲ (+) und ▼ (-). Wenn der gewünschte Wert eingestellt ist, wird durch Betätigen der zentralen Taste **OK** die Einstellung dieser Stelle abgeschlossen und der Unterstrich wieder dargestellt. Danach können weitere Stellen oder Parameter in gleicher Weise geändert werden, der Dezimalpunkt wird übersprungen. Der Abschluss der Programmierung mit dem permanenten Speichern der geänderten Parameter erfolgt wie das Einleiten des Programmiermodus durch gleichzeitiges Betätigen der Cursor-Tasten ◀ und ▶, so dass der blinkende Unterstrich wieder verschwindet.

7 Warn- und Fehlermeldungen

Beim Auftreten von Warnungen oder Fehlern leuchtet die gelbe bzw. rote LED für mindestens 1s und nach max. 1s wird die entsprechende Meldung angezeigt. Gleichzeitig schaltet der Transistor-Ausgang *Warnung* (Klemmen 9 und 10) oder *Fehler* (Klemmen 11 und 12) in den gesperrten Zustand (Ruhestromprinzip).

Neue Meldungen werden wie in der rechten Anzeige im folgenden Beispiel im Geräte-Display angezeigt:



In den Meldungsgrundanzeigen (im Beispiel links) ist zu erkennen, ob bereits Meldungen gespeichert sind. Anhand der angezeigten aktuellen Betriebsstundenangabe kann abgeschätzt werden, wann Meldungen aufgetreten sind. Im obigen Beispiel trat die Fehlermeldung Kurzschluss nach 6287h Betrieb des *ES-ITD* auf, aktuell ist das Gerät *ES-ITD* seit 7287h in Betrieb, d. h. der Fehler trat vor 1000 Betriebsstunden auf.

Wenn in einer Meldungsgrundanzeige die Cursortaste ▶ gedrückt wird, dann wird die zuletzt gespeicherte Meldung angezeigt. In der letzten Zeile steht die Anzahl der Betriebsstunden des *ES-ITD* zu dem Zeitpunkt, als diese Meldung das erste Mal auftrat. Wenn diese Meldung später erneut auftritt, ohne dass zwischendurch eine andere Meldung vorkam, dann leuchtet die gelbe bzw. rote LED für mindestens 1s und

diese alte Meldung mit der ursprünglichen Betriebsstundenangabe wird angezeigt. Durch Betätigen der Cursortaste ▲ werden die unmittelbar vorhergehenden Meldungen angezeigt. Die Cursortaste ▼ führt von der Anzeige der jüngsten Meldung direkt zur ältesten Meldung.

Die Klartextmeldung kann auch **Warn-meldung** bzw. **Fehler-meldung** lauten, insbesondere wenn die Meldung nicht aus dem Bereich **EXT** stammt.

Warn- und Fehlermeldungen sind im Abschnitt *Liste der Warn- und Fehlernummern*, Seite 16 aufgeführt.

Einige Meldungen können längere Zeit angezeigt werden, weil die zugrundeliegenden Messungen nur in größeren zeitlichen Abständen erfolgen. Wenn z. B. die mechanische Bewegung des Ankers unzulässig verzögert erfolgt, dann wird dies auch nach Quittierung dieser Meldung als weiterhin anstehende Warnmeldung durch Dauerleuchten der gelben LED angezeigt. Erst wenn durch ein erneutes Ansteuern des Magnetventils ein zulässiger Wert für die Bewegungszeit des Ankers gemessen wird, erlischt die gelbe LED. Wird beim erneuten Ansteuern wiederum ein unzulässiger Wert gemessen, dann leuchtet die gelbe LED weiter.

7.1 Meldungsspeicher löschen

Die Meldungen bleiben solange gespeichert, bis sie explizit gelöscht werden. Wenn der Meldespeicher voll ist (10 Meldungen), dann wird jeweils die älteste Meldung mit einer neuen Meldung überschrieben.

Um die gespeicherten Fehlermeldungen zu löschen, wird in die Anzeige **Fehler-Anzeigen löschen** gewechselt und dann durch Betätigen der zentralen Taste OK für mindestens 2s das Löschen gestartet. Dadurch werden immer sämtliche gespeicherten Meldungen gelöscht. Wenn alle gespeicherten Fehlermeldungen gelöscht sind, wird im Display die Fehlergrundanzeige mit Anzahl der Meldungen „0“ angezeigt und die rote LED leuchtet nicht. Eine entsprechende Vorgehensweise gilt für das Löschen der gespeicherten Warnmeldungen.

Wird ein Meldungsspeicher gelöscht, obwohl noch eine Meldung weiterhin ansteht (zugehörige LED leuchtet dauernd), dann verlöscht die entsprechende LED kurzzeitig, leuchtet dann erneut und die Meldung wird wieder im Display angezeigt.

8 Anschlüsse



Klemmenbelegung

- 1 + Uv, Versorgungsspannung
- 2 - Uv, Versorgungsspannung
- 3 + Last (galv. Verbunden mit Uv)
- 4 - Last (galv. Verbunden mit Uv)
- 5 (unbelegt)
- 6 (unbelegt)
- 7 + Spannungsausgang für Laststrom
- 8 - Spannungsausgang für Laststrom
(1V/A, Innenwiderstand 20kW, Leitungslänge < 3m)
- 9 + Warnmeldung (potentialfrei, galv. getrennt)
- 10 - Warnmeldung (potentialfrei, galv. getrennt)
- 11 + Fehlermeldung (potentialfrei, galv. getrennt)
- 12 - Fehlermeldung (potentialfrei, galv. getrennt)
- 13 + Us, Ansteuerspannung (galv. getrennt)
- 14 - Us, Ansteuerspannung (galv. getrennt)
- 15 + Ansteuerermeldung (potentialfrei, galv. getrennt)
(Last ein)
- 16 - Ansteuerermeldung (potentialfrei, galv. getrennt)
(Last ein)

Maße

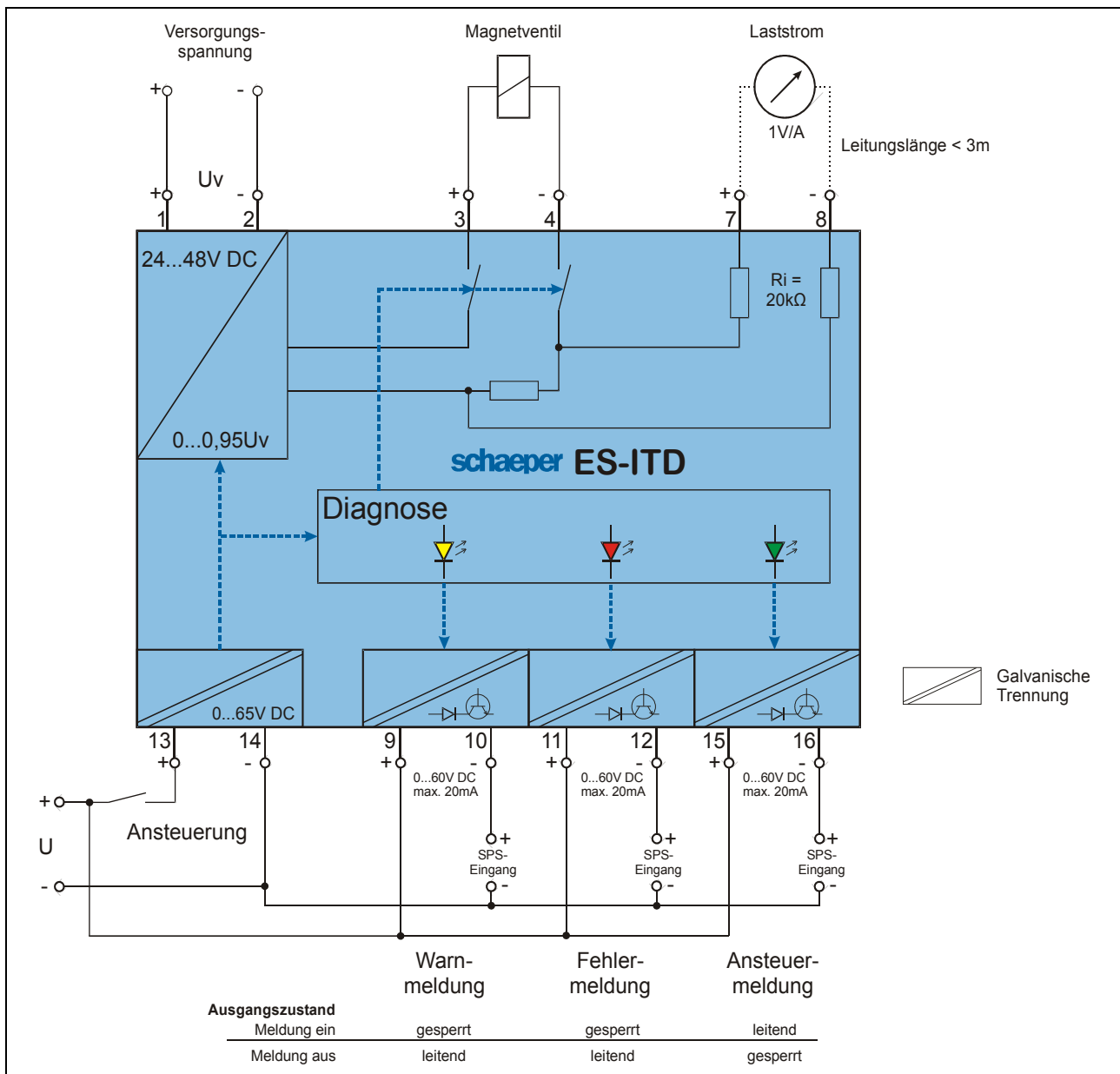
B 22,5mm

H feste Schraubklemmen: 90,0mm
steckbare Schraubklemmen: 103,6mm
steckbare Federkraftklemmen: 111,4mm

T 124,5mm (Tiefe)



Bild 8.1: Bei Geräteausführungen mit steckbaren Klemmen können diese mit Hilfe eines Schraubendrehers abgehelt werden.

Anschlussbeispiel:

Technische Daten s. Abschnitt 12, Seite 15.

9 Inbetriebnahme

Hier folgt eine Schritt für Schritt Anleitung zur Inbetriebnahme der Magnetventilsteuerung *ES-ITD*.

Die folgenden Schritte müssen in dieser Reihenfolge absolviert werden, um Fehlfunktionen zu vermeiden!

1. Zunächst muss eine ausreichend hohe Versorgungsspannung bereitgestellt werden. Sie sollte mindestens so hoch sein wie die Summe aus der Nennspannung der Magnetspule und dem Spannungsabfall, der vom Spulenstrom am Widerstand der Zuleitung hervorgerufen wird. Eine höhere Versorgungsspannung wird vom *ES-ITD* auf die erforderliche Höhe reduziert. Die Versorgungsspannung wird an den Klemmen 1 (+) und 2 (-) angeschlossen.

Beispiel: Die Nennspannung der Magnetspule ist 24V. Die Zuleitung ist 200m lang und hat einen Querschnitt von 1,0qmm. Bei einem Leiterwiderstand von 20Ω/km hat die Zuleitung einen Gesamtwiderstand von 8Ω, so dass sich bei einem Nennstrom von 1,25A ein Spannungsabfall von 10V ergibt. Die Versorgungsspannung sollte wenigstens 34V betragen.

2. Jetzt wird zur Displayanzeige für den Nennstrom gewechselt (Anzeige A/3 in *Bild 4.2*) und der Nennstrom des Magnetventils, wie in Abschnitt 6 *Parameter programmieren* (S. 8) beschrieben, programmiert.

3

A

I_Nenn:
1.25A
I_Halte:
60% I_Ne

3. Anschließend wird die Nennspannung des Magnetventils in Anzeige A/4 programmiert.

4

A

U_Nenn:
24V

4. Mit der Taste ► wird zur Grundanzeige A/1 gewechselt, dann mit 2x Taste ▼ zur Anzeige E/1 für die Last-Diagnose, mit Taste ◀ zur Anzeige E/5 für das Einmessen und mit Taste ▲ zur Anzeige G/5 für den Einmess-Modus. Hier wird zwischen *extern* und *intern* gewählt indem für 2s die OK-Taste betätigt wird.
Im *intern*-Modus steuert das *ES-ITD* die Last automatisch alle 10s an bis der Einmessvorgang beendet ist. Im *extern*-Modus muss mit einem Signal an den Klemmen 13, 14 die Last bei der ersten Ansteuerung für mindestens 30s, bei den folgenden für mindestens 1s eingeschaltet und für mindestens 200ms ausgeschaltet werden. Dieser Ein-/Ausschaltzyklus muss sooft wiederholt werden, bis der Einmessvorgang beendet ist.

5

G

Einmess-
Modus:
2s <OK>
extern

5. Mit der Taste ▼ wird wieder zur Anzeige E/5 für den Start des Einmessvorgangs gewechselt. Durch Betätigen der OK-Taste wird das Einmessen gestartet, die Anzahl der bereits erfolgten Einmesszyklen und die Gesamtanzahl der durchzuführenden Einmesszyklen werden angezeigt.

5

E

Ein-
messen
2s <OK>
001/010

Wenn in einem Ansteuerzyklus die Kennwerte für die spätere Diagnose nicht korrekt ermittelt werden konnten, wird die Anzahl der erfolgten Einmesszyklen nicht erhöht! Ursache kann z. B. Eine zu kurze Ein- bzw. Ausschaltzeit sein.

Wenn alle Einmesszyklen durchgeführt worden sind, wird in der letzten Zeile des Displays „beendet“ angezeigt.

5

E

Ein-
messen
2s <OK>
beendet

(Koordinaten der Anzeigen s. S. 5)

Das *ES-ITD* ist jetzt betriebsbereit.

10 Diagnose

Die Diagnose von Fehlern erfolgt ausschließlich über die beiden Leitungen zur Ansteuerung des Magnetventils, es werden keine weiteren Sensoren und Zuleitungen benötigt. Damit ist auch eine äußerst einfache Nachrüstung der Magnetventil-Diagnose in vorhandenen Installationen möglich.

10.1 Elektrisch

10.1.1 Kurzschluß am Lastausgang

Wenn ein Kurzschluss festgestellt wird, dann wird der Ausgang abgeschaltet und eine Warnmeldung angezeigt. Anschließend wird einmal je Sekunde erneut geprüft, ob der Kurzschluss weiter besteht. Wenn der Kurzschluss mehr als 5s andauert, wird eine Fehlermeldung angezeigt, die rote Err.-LED leuchtet für 1s und das Ausgangsrelais öffnet seine Kontakte (**R-Lage**, Ruhelage), so dass die Last galvanisch zweipolig vom *ES-ITD* getrennt wird. Nach Beseitigung des Kurzschlusses muss auf die Anzeige **Relais schalten** gewechselt werden, um dann durch Betätigung der zentralen Taste **OK** für 2s das Ausgangsrelais wieder in Arbeitslage (**A-Lage**) zu schalten.

Um die gelbe Warn.-LED, die die Ruhelage des Ausgangsrelais anzeigt, auszuschalten, muss das Relais in der Anzeige **Relais schalten** wieder in Arbeitslage (**A-Lage**) geschaltet werden. Wenn die Warnanzeige **Relais Ruhelage** mit der Taste **◀** verlassen wird, wird automatisch auf die Anzeige **Relais schalten** gewechselt.

Auch wenn die Last nicht angesteuert ist, wird durch den kurzen Messimpuls (s. Abschnitt *Ansteuerung der Last*, Seite 6), der alle 10s auf den Ausgang geschaltet wird, ein Kurzschluss erkannt.

Ventilstecker mit **eingebauter Freilaufdiode** bilden einen Kurzschluss, wenn der Stecker nicht mit korrekter Polung an den Ausgang des *ES-ITD* angeschlossen wird und führen daher zu einer entsprechenden Warn- und Fehlermeldung.

10.1.2 Leiterbruch am Lastausgang

Auf Leiterbruch im Lastkreis wird im angesteuerten und im nichtangesteuerten Zustand permanent überwacht und dieser ggfs. als Fehlermeldung angezeigt. Die rote Err.-LED, die den Leiterbruch anzeigt, verlischt, sobald der Leiterbruch beseitigt ist.

10.1.3 Keine Last am Ausgang

Wenn ein Ventilstecker **mit eingebauter LED** nicht korrekt auf das Magnetventil gesteckt ist und deshalb kein elektrischer Kontakt zur Magnetspule besteht, wird dies bei nicht angesteuerter Last durch den kurzen Messimpuls (s. Abschnitt *Ansteuerung der Last*, Seite 6), der alle 10s auf den Ausgang geschaltet wird, erkannt und als Fehlermeldung **Keine Last** angezeigt. Bei Ventilsteckern ohne eingebaute LED wird Leiterbruch gemeldet!

10.1.4 Unter- oder Überspannung am Versorgungsspannungseingang

Wenn die Versorgungsspannung unter ca. 22,8V sinkt, wird die Warnmeldung **Üversorg niedrig** angezeigt. Da aufgrund des Widerstands langer Zuleitungen zur Magnetspule evtl. eine höhere Spannung als die Nennspannung der Magnetspule für eine korrekte Ansteuerung notwendig ist, wird auch geprüft, ob diese erhöhte Spannung als Versorgungsspannung zur Verfügung steht. Falls die Versorgungsspannung kleiner als die notwendige Spannung zur Ansteuerung des Magnetventils ist, wird die Fehlermeldung **Üversorg < U-Last** angezeigt, aber das Ansteuern der Last ist noch möglich. Bei Zuleitungen mit größerem Widerstand steigt die notwendige Versorgungsspannung entsprechend an, dies wird durch Messung des gesamten Lastwiderstandes am Ausgang des *ES-ITD* berücksichtigt.

Ab einer Versorgungsspannung ca. >60V wird die **Warnmeldung Üversorg hoch** angezeigt (Ansteuerung der Last ist noch möglich), ab ca. >64V erfolgt die **Fehlermeldung Üversorg zu hoch** und die Ansteuerung der Last wird vom *ES-ITD* gesperrt.

10.1.5 Schaltzyklenzähler

Es werden die Einschaltvorgänge der Last gezählt und in der Anzeige **Schalt-zyklen:** angezeigt. Dieser Wert wird beim Start eines Einmessvorgangs auf Null gesetzt, da das Einmessen üblicherweise nur nach Anschluss eines neuen Magnetventils erfolgt. Der Zähler wird nur erhöht, wenn beim Einschalten mind. 50% des Nennstroms geflossen ist, d. h. bei Leiterbruch oder nicht angestecktem Magnetventil wird der Einschaltvorgang aufgrund des externen Ansteuersignals nicht gezählt.

10.1.6 Betriebsstundenzähler

Hier wird die Betriebsdauer des *ES-ITD* gemessen und in der Anzeige **Betriebsstunden:** angezeigt. Dieser Wert wird auch in den Anzeigen **Fehler-Anzeigen** und **Warn-Anzeigen** angezeigt, um eine zeitliche Einordnung der gespeicherten Fehler zu erleichtern. Es werden nicht die Betriebsstunden der Last gemessen!

10.2 Mechanisch

10.2.1 Anker klemmt

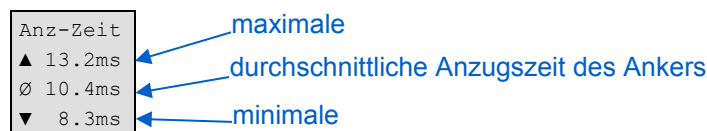
Wenn sich der Anker in der Magnetspule bei Ansteuerung nicht bewegt oder zu langsam bewegt, d. h. mehr als ca. 200ms für das Erreichen der Arbeitsposition benötigt, dann wird die Fehlermeldung **Anker klemmt** angezeigt.

10.2.2 Anker bewegt sich zu langsam oder zu schnell

Während der Einmessphase werden max. und min. Werte für die Anzugszeit des Ankers gemessen und gespeichert. Diese Werte dienen als Referenz für den zulässigen Bereich der Anzugszeiten. Wenn diese Referenzwerte von aktuellen Messwerten um mehr als 20% über- bzw. unterschritten werden, dann wird abhängig von der Höhe der Abweichung und der Häufigkeit der Abweichungen bei direkt nacheinander erfolgenden Ansteuerungen die Warnmeldung **Anker langsam** bzw. **Anker schnell** angezeigt. Mögliche Ursachen hierfür sind im Abschnitt *Liste der Warn- und Fehlernummern, Seite 16* aufgeführt.

In der Anzeige **Anz-Zeit** im Anzeigebereich der Last-Diagnose werden der maximale, der durchschnittliche und der minimale Wert der Anzugszeit seit dem letzten Einmessvorgang dargestellt. Die hier angezeigten Werte kennzeichnen die Zeit vom Beginn des Anstiegs des Laststroms bis zum Erreichen der Endlage des Ankers.

Beispielanzeige:



Da die Schaltzeiten von der Viskosität und dem Differenzdruck des Mediums abhängen, muss der Einmessvorgang bei den zu erwartenden Betriebsbedingungen erfolgen, um falsche Warnmeldungen zu vermeiden. Auch muss beachtet werden, dass bei sehr tiefen Mediumtemperaturen die Viskosität ansteigt.



10.2.3 Anker erreicht die Arbeits-Endlage nicht

Wenn nach dem Einschalten der Strom durch das Magnetventil auf den Haltestrom reduziert wurde, dann wird zeitweise der Ausgangsspannung eine Messwechselspannung überlagert und durch Auswerten der Amplituden und Phasenverschiebung von Wechselspannung und –strom die Position des Ankers berechnet. Während des Einmessvorgangs werden die notwendigen Kennwerte für diese Überwachung ermittelt. Wenn der Anker nicht die mechanische Endposition im angesteuerten Zustand erreicht hat, wird die Fehlermeldung **Fehler Endlage** ausgegeben.

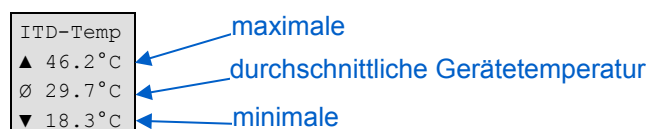
Die Überwachung auf Erreichen der Endlage im angesteuerten Zustand bedingt je nach Ventil eine minimale Einschaltdauer von bis zu 2s.

10.3 Thermisch

10.3.1 Überwachung der Temperatur im ES-ITD

Die Innentemperatur des *ES-ITD* wird fortlaufend gemessen und der aktuelle Wert in der Anzeige **Temp:** im Anzeigebereich des Geräte-Status angezeigt. In der Anzeige **ITD-Temp** werden der maximale, der durchschnittliche und der minimale Wert der Innentemperatur dargestellt.

Beispielanzeige:



Wenn die Innentemperatur 85°C überschreitet, dann wird die Warnmeldung **ITD-Temp hoch**, beim Überschreiten von 90°C wird die Fehlermeldung **ITD-Temp zu hoch** angezeigt, eine Ansteuerung der Magnetspule ist aber weiterhin möglich.

11 Bestellhinweise

Artikel-Nr.	Beschreibung
EITD-3DA/P/E	Magnetventilansteuerung für 0,05 ... 3A Nennstrom der Last, mit Messung der Ankerendlage im angesteuerten Zustand, Anschlüsse: Feste Schraub-Klemmen
EITD-3DA/S/E	Magnetventilansteuerung für 0,05 ... 3A Nennstrom der Last, mit Messung der Ankerendlage im angesteuerten Zustand, Anschlüsse: Steckbare Schraub-Klemmen
EITD-3DA/F/E	Magnetventilansteuerung für 0,05 ... 3A Nennstrom der Last, mit Messung der Ankerendlage im angesteuerten Zustand, Anschlüsse: Steckbare Feder-Klemmen

12 Technische Daten

Versorgung Klemmen 1(+) und 2(-)	Nennspannungsbereich 24...48V DC (-5% / +25%), Eigenbedarf ca. 0,6W ohne Ansteuerung der Last, bis zu ca. 6W bei angesteuerter Last
Lastausgang Klemmen 3(+) und 4(-)	für 0,05A bis 3,0A Nennstrom des Magnetventils, nach Anzug des Ankers Reduktion auf einstellbaren, geregelten Haltestrom
Ansteuereingang Klemmen 13(+) und 14(-)	Galvanisch getrennt vom Lastausgang und von den Meldeausgängen (verpolungsgeschützt) Einschalten: 12 ... 60V DC Ausschalten: 0 ... 5V DC
Ausgänge für Last ein, Warnung, Fehler	Galvanisch getrennt, max. 60V DC/20mA (gesperrt bei Verpolung) Transistorausgänge max. 2V Spannungsabfall bei leitendem Ausgang max. 50µA Ausgangsstrom bei gesperrtem Ausgang
Messausgang Klemmen 7(+) und 8(-)	1V/A zur Messung des Laststroms, Innenwiderstand 20kΩ, zulässige Leitungslänge < 3m
Diagnose der Last Leiterbruch Kurzschluss Anker-Anzugszeit Anker-Endlage (eingeschaltet)	permanente Überwachung bei Ansteuerung permanente Überwachung ohne Ansteuerung Überwachung alle 10s bis max. 200ms, Messung nur bei Ein- und Ausschaltzeiten > 200ms Meßfehler max. 0,5mm, Messung nur bei Einschaltzeiten ≥ 1s (je nach Magnetventil)
Temperatur	Betrieb: -20 ... +50°C, Betauung ist nicht zulässig Lagerung: -40 ... +85°C
Anschlüsse	Feste Schraub-Klemmen: 1 x 0,5...2,5mm ² / 2 x 0,5...1,5mm ² (mit Aderendhülse) Steckbare Schraub-Klemmen: 1 x 0,5...2,5mm ² / 2 x 0,5...1,0mm ² (mit Aderendhülse) Steckbare Feder-Klemmen: 1 x 2,5mm ² mit Aderendhülse
Montage	Aufschnappbar auf Hutschiene nach DIN EN 60715
Abmessungen	B: 22,5mm, T: 124,5mm (incl. Fronttasten) H: 90,0mm (feste Schraubklemmen) H: 103,6mm (steckbare Schraubklemmen) H: 111,4mm (steckbare Federkraftklemmen)
Masse	ca. 100g

13 Liste der Warn- und Fehlernummern

Folgende Bereiche für Warn- und Fehlermeldungen existieren:

ROS	Echtzeitbetriebssystem
INI	Initialisierung
MEM	Speicherbereiche (EEPROM, FLASH)
SYS	System
APP	Applikation
EXT	Externe Bereiche (Über-/Unterspg., Kurzschluss, Leiterbruch, Diagnose usw.)
I2C	Interface I ² C

Nur die Bereiche **APP** und **EXT** sowie einige aus **MEM** zeigen wichtige Informationen für den Anwender des Gerätes *ES-ITD*, Meldungen aus den anderen Bereichen sind nur für den Hersteller interessant, können aber Funktionsstörungen des Gerätes bedeuten.

ACHTUNG: Sollten Meldungen aus den anderen Bereichen wiederholt auftreten oder dauernd bestehen, dann muss das Gerät zur Überprüfung an den Hersteller gesendet werden.

Wenn ein **Kurzschluss** mehr als 5s andauert, dann wird das interne Relais in Ruhelage umgeschaltet und so die Last zweipolig galvanisch vom Gerät abgetrennt. Zusätzlich wird die Warnmeldung **Relais Ruhelage** (**EXT W006**) angezeigt.

Wenn der Fehler behoben ist, muss das Relais zuerst in der Anzeig **Relais schalten** (s. *Bild 4.2*) wieder in Arbeitslage zurückgeschaltet werden, damit angezeigte Fehler- und Warnmeldungen verlöschen.

13.1 Warnmeldungen

Bereich: EXT Externe Warnungen		
Nummer	Klartext Beschreibung	Mögliche Ursachen
W002	Kurz-Schluss Kurzzeitiger Kurzschluss im Laststromkreis.	- Vorübergehender Kurzschluss in der Zuleitung zur Magnetspule.
W003	Uversorg niedrig Versorgungsspannung für das Gerät ist niedrig, < 22V.	
W004	Uversorg hoch Versorgungsspannung für das Gerät ist hoch, > 60V.	
W005	ITD-Temp hoch Interne Temperatur des Gerätes ist hoch (> 85°C).	- schlechte thermische Einbaubedingungen für das <i>ES-ITD</i> (z. B. zu dicht aneinandergereiht). - zu hohe Umgebungstemperatur - interner Defekt im <i>ES-ITD</i>
W006	Relais Ruhelage Das interne Relais zur galvanischen Trennung der Last ist in Ruhelage und hat deshalb die Last abgetrennt.	- manuell in Ruhelage geschaltet - Kurzschluss oder Leiterbruch seit mehr als 5s
W007	Anker langsam Der Anker des Magnetventils hat sich zu langsam bewegt.	- Anker hat zu viel Reibung, z.B. durch starke Verschmutzung oder zu hohe Viskosität des durchfließenden Mediums.

Bereich: EXT Externe Warnungen		
Nummer	Klartext Beschreibung	Mögliche Ursachen
W008	Anker schnell Der Anker des Magnetventils hat sich zu schnell bewegt.	- Anker-Feder gebrochen.
W00A	Kurz-Schluss Kurzschluss im Laststromkreis während der Haltestrom fließt.	- Kurzschluss trat im Stromregelmodus für den Haltestrom auf, Ausgangsspannung ist zu niedrig.
W00B	Kurz-Schluss Kurzschluss im Laststromkreis während der Einschaltphase.	- Kurzschluss trat beim Einschalten auf, längere Anschlussleitung bis zum Kurzschlussort.

13.2 Fehlermeldungen

Bereich: EXT Externe Fehler (Error)		
Nummer	Klartext Beschreibung	Mögliche Ursachen
E001	Leiter-Bruch Leiterbruch im Laststromkreis.	
E002	Kurzschl > 5s Kurzschluss im Laststromkreis seit mehr als 5s.	- Kurzschluss in der Zuleitung zur Last - Ventilstecker mit Freilaufdiode falsch gepolt angeschlossen
E003	Uversorgung zu klein Versorgungsspannung für das Gerät ist zu niedrig (< 20V).	- Zu große Spannungsschwankungen - Zu hohe Brummspannung, Netzteil überlastet oder defekt
E004	Uversorgung zu hoch Versorgungsspannung für das Gerät ist zu hoch (> 64V).	- Zu große Spannungsschwankungen
E005	ITD-Temp zu hoch Interne Temperatur des <i>ES-ITD</i> ist zu hoch (>90°C).	- schlechte thermische Einbaubedingungen für das <i>ES-ITD</i> (z. B. zu dicht aneinandergereiht). - zu hohe Umgebungstemperatur - interner Defekt im <i>ES-ITD</i>
E006	Keine Last Lastausgang ist zu hochohmig. Anliegendes Ansteuersignal wird gesperrt und erst nach Fehlerbeseitigung sowie Abschalten und erneutem Ansteuern wieder freigegeben.	- Am Ventilstecker ist kein Magnetventil angeschlossen, als Last ist nur die LED im Ventilstecker vorhanden. - Korrodierte Steckerkontakte
E00C	Uversorgung < U-Last Versorgungsspannung ist für den programmierten Laststrom zu klein. Ansteuerung ist noch möglich.	- Versorgungsspannung zu niedrig. - Widerstand der Lastzuleitung zu hoch. - Lasttemperatur zu hoch. - Programmierter Nennstrom der Last zu hoch.
E011	Fehler Endlage Der Anker des Magnetventils hat im angesteuerten Zustand seine Endposition nicht erreicht.	- Ventil verschmutzt

Bereich: EXT Externe Fehler (Error)		
Nummer	Klartext Beschreibung	Mögliche Ursachen
E012	Anker klemmt Der Anker des Magnetventils hat sich nicht bewegt.	- Anker klemmt fest, z.B. durch Verschmutzung oder Korrosion. - Anker fehlt.
E013	Anker klemmt Der Anker des Magnetventils hat sich nicht vollständig bewegt.	- Anker klemmt nach Teilbewegung, z.B. durch Verschmutzung oder Korrosion.

Bereich: APP Applikations-Fehler (Error)		
Nummer	Klartext Beschreibung	Mögliche Ursachen
E001	Einmess-Fehler Fehler beim Messen des Lastwiderstandes zu Beginn des Einmessvorgangs.	- Leiterbruch oder Kurzschluss zu Beginn des Einmessvorgangs
E002	Einmess-Fehler Fehler beim Messen der Ankerbewegung während des Einmessvorgangs.	- Anker klemmt - Anker fehlt - keine induktive Last
E003	Einmess-Fehler Fehler beim Messen der Ankerbewegung während des Einmessvorgangs.	- zu geringe Ankerbewegung wegen zu kleiner Versorgungsspannung - zu große Anzugszeit des Ankers (z. B. bei weichschaltendem Magnetventil)

Bereich: MEM Speicher-Fehler (Error)		
Nummer	Klartext Beschreibung	Mögliche Ursachen / Maßnahmen
E002	Fehlermeldung Fehler beim Lesen von Parameter-Daten aus dem EEPROM.	- EEPROM defekt - starke externe Störungen Maßnahme: I_Nenn, I_Halte, U_Nenn, Anzahl Einmesszyklen und Einmess-Modus kontrollieren und mind. 1 Parameter neu programmieren
E003	Fehlermeldung Fehler beim Lesen von Daten aus dem EEPROM.	- EEPROM defekt - starke externe Störungen Maßnahme: Relaisstellung neu programmieren
E007	Fehlermeldung Fehler beim Lesen der Kennwerte-Daten aus dem EEPROM.	- EEPROM defekt - starke externe Störungen Maßnahme: Neustarten, wenn Fehlermeldung weiterhin besteht, dann neues Einmessen